

DISCIPLINA: Introdução à Eng. Computação	CÓDIGO:
---	----------------

Período Letivo: 1º Semestre / 2019

Carga Horária: Total: 30 horas Semanal: 2 aulas Créditos: 02

Modalidade: Teórica

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Básico

Departamento/Coordenação: Departamento de Informática, gestão e Design (DIGDDV)

Professor : Alberto Pena Lara

Técnicas Utilizadas
Aula expositiva em quadro.
Aula com uso de projetor multimídia.
Trabalho prático individual.
Trabalho prático em equipe.

Atividades Avaliativas	Valor
Provas escritas	20
Trabalhos práticos.	40
Seminários	40

Atividades Complementares:

Realização de trabalhos práticos individuais e em equipe.

Horário semanal e local para atendimento extraclasse aos alunos:

Local: Sala 605

Horário semanal: segundas-feiras, de 8:55h às 10:35h

Bibliografia Adicional: (relação de textos ou materiais didáticos não constantes do plano de ensino)	
1	Material compartilhado pelo Google Drive através do e-mail da turma
2	Manuais de softwares, Data-sheets, folhas de especificação, catálogos de fabricantes e referências (básicas e complementares) de demais disciplinas do curso e de outras áreas da engenharia

Professor (a) responsável: Alberto Pena Lara	Data:
---	-------

Coordenador (a) do curso:	Data:
---------------------------	-------



Emitido em 13/09/2022

PLANO DIDÁTICO Nº 1932/2022 - CECOMDV (11.51.24)

(Nº do Protocolo: **NÃO PROTOCOLADO**)

(Assinado digitalmente em 15/09/2022 17:18)

EDUARDO HABIB BECHELANE MAIA

COORDENADOR - TITULAR

CECOMDV (11.51.24)

Matrícula: ###729#8

Visualize o documento original em <https://sig.cefetmg.br/documentos/> informando seu número: **1932**, ano: **2022**,
tipo: **PLANO DIDÁTICO**, data de emissão: **13/09/2022** e o código de verificação: **d8995b71bd**