**ANEXO IX**

**DECLARAÇÃO DE PARTICIPAÇÃO EM BANCA EXAMINADORA DE TCC/PFC**

O curso de Engenharia de Computação do CEFET-MG/Campus Divinópolis, por meio de seu coordenador, declara para os devidos fins que o Professor(a). \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, SIAPE \_\_\_\_\_\_\_\_\_, participou como membro da banca examinadora de Defesa de Trabalho de Conclusão de Curso / Projeto Final de Curso do discente \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, matrícula \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, que defendeu o Trabalho de Conclusão de Curso intitulado "\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_", com defesa realizada no dia XX de XXX de 202X.