**ANEXO IX**

**DECLARAÇÃO DE PARTICIPAÇÃO EM BANCA DE PFC**

O curso de Engenharia de Computação do CEFET-MG/Campus Divinópolis, por meio de seu(sua) coordenador(a) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, declara para os devidos fins que o Professor(a). \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, SIAPE \_\_\_\_\_\_\_\_\_, participou como membro da banca examinadora de Defesa de Trabalho de Projeto Final de Curso do(a) discente \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, matrícula \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, que defendeu o trabalho intitulado "\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_", sendo sua defesa realizada no dia XX de XXX de 202X.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Coordenador(a) do curso de Engenharia de Computação |  | Local e data |